



F41_S41

NEWS

TECNOMAX

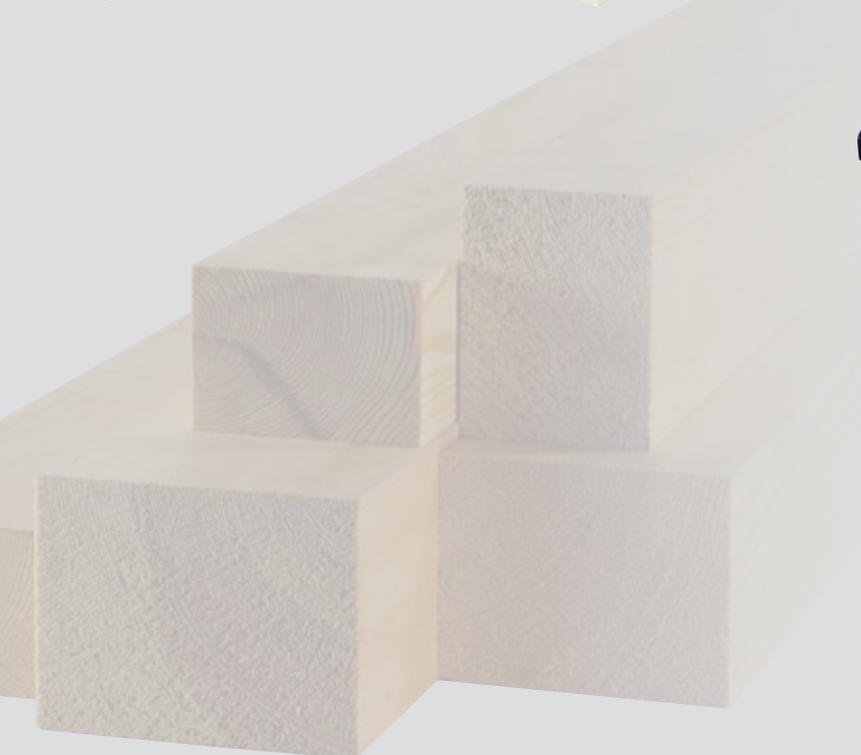
F41 S41

Professional solutions at your reach
Solutions professionnelles à ta portée



F41

410 mm surface planer
Dégauchoiseuse de 410 mm



S41

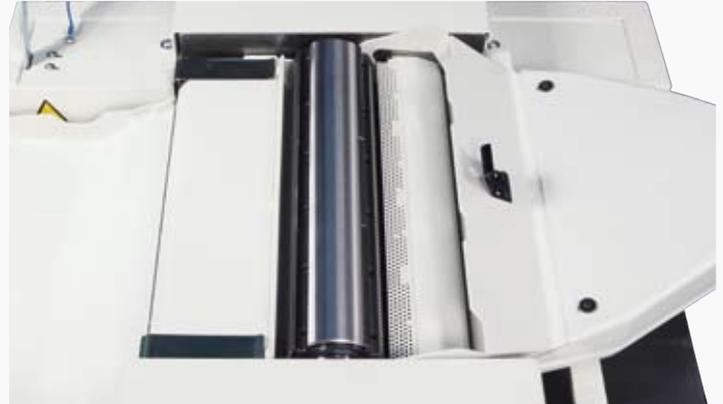
410 mm thicknessing planer
Raboteuse de 410 mm



F41

The 1200 x 160 mm planing fence is fastened securely to a central support and remains completely steady during machining. The rounded support bar also ensures the fence moves smoothly.

Rigidité absolue en usinage du guide de dégauchissage, de dimensions 1600 x 160 mm, fixé à un support central. La barre ronde de support garantit un déplacement fluide du guide.



The F41 and S41 planer unit is mounted on two sturdy cast iron supports and can house a 95 mm diameter cutter block with 4 HSS knives ("Tersa" cutter block on request). The S41 unit is fitted with a helical, stainless steel feed roller that ensures the work piece forward moving smoothly and efficiently. Moreover, to guarantee an impeccable finish, the pressure on the feed rollers can be adjusted according to the type of wood to be machined.

Le groupe dégauchement de F41 et de S41 est soutenu par deux robustes supports en fonte et peut recevoir un arbre de 95 mm de diamètre avec 4 couteaux HSS (sur demande couteaux de type "Tersa"). Le groupe de S41 est équipé d'un rouleau entraîneur hélicoïdal en acier à l'entrée qui garantit une avance régulière de la pièce en usinage. De plus, pour une finition impeccable, la pression sur les rouleaux entraîneurs est réglable en fonction du type de bois à usiner.



S41

Maximum stability: cast iron table on 4 spindles with trapezoidal threads dust protected, to ensure the best adjustment and weigh bearing capacity.

Stabilité maximale: la pièce en usinage est posée sur une table de rabotage qui est soutenue et soulevée par 4 colonnes robustes protégées par des soufflets antipoussières.



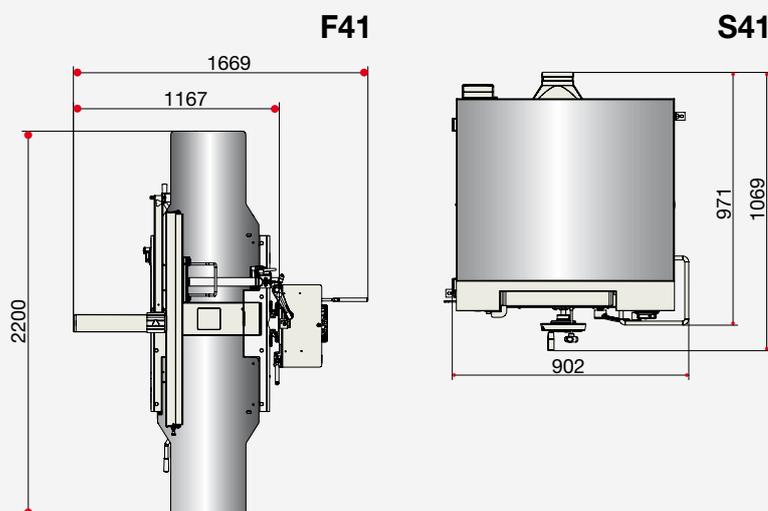
S41

For greater precision and operating comfort, motorised height adjustment of the thicknessing table with a decimal electronic readout is available as an optional.

Pour une plus grande précision et un plus grand confort d'utilisation, il est possible de demander, comme option, l'élévation de la table de rabotage motorisée avec afficheur électronique décimal.

			F41	S41
Useful working width	Largeur utile de travail	mm	410	410
Max. stock removal	Prise du bois maxi	mm	8	5
Cutter block diameter / no. of knives standard	Diamètre arbre dégaug-rabot / n. couteaux	mm	95 / 4	95 / 4
HSS standard knives dimensions	Dimensions couteaux HSS standard	mm	410 x 30 x 3	410 x 30 x 3
Cutter block speed	Vitesse de rotation arbre dégaug-rabot	rpm-t/min	5000	5000
Surface planer	Dégauchisseuse			
Tables total length	Longueur totale des tables dégaug	mm	2200	-
Tilting fence	Guide dégaug inclinable	degrees-degrés	90 ÷ 45	-
Thickening planer	Raboteuse			
Table dimensions	Dimensions de la table rabot	mm	-	423 x 775
2 feed speeds	2 vitesses d'entraînement rabot	m/min	-	7 / 14
Min./max. working height	Hauteur mini/maxi de travail en rabotage	mm	-	3 / 240
Min. working length	Longueur mini de travail en rabotage	mm	-	180
Other technical features	Autre caractéristiques techniques			
Three-phase motor 4kW 5,5HP 50Hz (4,8kW 6,6HP 60Hz)	Moteur triphasé 4kW 5,5CV 50Hz (4,8kW 6,6CV 60Hz)		●	●
Three-phase motor 5,5kW 7,5HP 50Hz (6,6kW 9HP 60Hz)	Moteur triphasé 5,5kW 7,5CV 50Hz (6,6kW 9CV 60Hz)		-	○
Single-phase motor 3,6kW 4,8HP 60Hz	Moteur monophasé 3,6kW 4,8CV 60Hz		○	○
Exhaust outlet diameter	Diamètre hotte d'aspiration	mm	120	120
Net weight basic machine	Poids net machine de base	kg	411	361
Main optional devices	Principaux dispositifs sur demande			
Cast iron mortiser	Mortaiseuse en fonte		○	-
Self-centering Wescott type chuck 0-16 mm	Mandrin auto-centrant 0-16 mm (Wescott)		○	-
Chuck with clamp 5-10-16 mm	Mandrin avec pince 5-10-16 mm		○	-
Additional overturning fence for thin pieces	Guide supplémentaire escamotable pour pièces minces		○	-
"Tersa" cutter block with 4 knives	Arbre dégaug avec 4 couteaux "Tersa"		○	○
Bridge planer protection	Protection arbre dégaug à pont		●(○ no CE)	-
Outfeed rubber feed roller on thickener	Rouleau d'entraînement recouvert en caoutchouc en sortie au rabot		-	○
Powered vertical movement of operating unit complete with digital display	Déplacement vertical motorisé du groupe opérateur avec indicateur digital		-	○

● = Standard / Standard ○ = Option / Option



In this catalogue, machines are shown in CE configuration and with options. We reserve the right to modify technical specifications without prior notice, provided that such modifications do not affect safety as per CE norms.

Pour des raisons démonstratives dans ce catalogue les machines sont représentées avec options et en configuration CE. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis. Ces éventuelles modifications n'intéressent pas la sécurité prévue par les normes CE.

SCM GROUP spa
 Via Casale, 450
 47826 Villa Verucchio (RN) - Italy
 Tel. +39 0541 679580 - 679578
 Fax +39 0541 674273
 info@minimax.sm
 www.minimax.sm